Fecha Informe : 24/02/2022

FICHA-MANUAL DE PRODUCTO

INFORMACIÓN GENERAL

Producto Sin decorar



Código	11200008222942		
Referencia	E20000CM³GR PEAD1000G		
Color	PEAD USO	**Formula**	0
Sección	SOPLADO		
Plano	060-000-000		
Código Externo	N/A	**Revisión:**	
Material	PEAD SOPLADO USO GENERAL		

ESPECIFICACIONES

VARIABLE	UND	MIN	MAX
PESO	(Gr)	950	1050
DIAMETRO(D)	(mm)	66.5	67.5
ALTURA BOCA ENV(H)	(mm)	21.5	22
DIAM MENOR BOCA(E)	(mm)	55.5	56.3
DIAM MAYOR ROSCA(T)	(mm)	58.35	60.35
DIAM INT BOCA(I)	(mm)	47.2	48.3
ESPESOR DE PARED	(mm)	0.85	1.5

PRUEBAS DE ANALISIS

VARIABLE	MIN	MAX	UND
HERMETICIDAD	A	BIENTE	(In/Hg)
CAÍDA LIBRE	0.8		(Mt)
ESFUERZO VERTICAL	80		(lbs-f)

DESCRIPCIÓN DE EMPAQUE

Empaque	Unidad
BOLSA PEAD 28"+4"+4"x61" (20LTS)	2

FORMA DE EMPAQUE

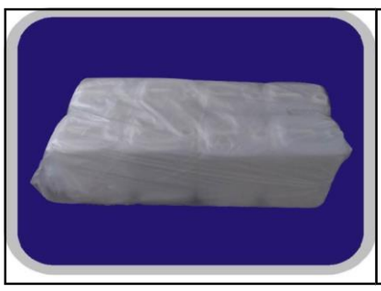
Forma: 8

2F*4C

F=Fila **C**=Columna **T**=Tendido **U**=Unidades

FORMA DE EMPAQUE

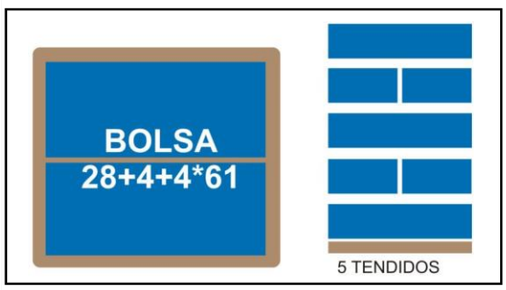
F I L A



ESTE PRODUCTO NO REQUIERE DE OTRA IMAGEN PARA EXPLICAR LA FORMA DE EMPAQUE

COLUMNA

ESTIBA



SUPERIOR **FRONTAL**

Observaciones:

ESTICKER:AMARILLO

ATRIBUTOS A CONTROLAR EN PROCESO Y TERMINACIÓN

CRITICOS	MAYORES
ALTURA BOCA DESALINEADA(CAIDA)	BASE MAL PULIDA
CUELLO OBSTRUIDO POR MATERIAL	DEFORMACION EN EMPAQUE
PICADA POR PULIDA	EMPAQUE INCOMPLETO
GRIETAS EN EL INTERIOR DE BOCA	ROTULADO INCOMPLETO
DEBILIDAD	FORMA DE EMPAQUE INADECUADA
GRUMOS DE MATERIAL NO PLASTIFICADO	ARRUME INADECUADO
TONALIDAD DIFERENTE	UNIDAD DE EMPAQUE SIN ROTULADO
PUNTOS NEGROS	REBABAS
BASE DEBIL EN EXTREMOS	BASE SIN PULIR CON COLA
DESCASE EN LA UNION DEL MOLDE	
TRASLAPE EN ENSAMBLE	
ARRASTRE DE MATERIAL	
ROTO	